

- ⑤ 将蓄电池液位报警器电源线连接至电池组，红线接正极，黑线接负极（注意电池极性，连接电源前需确保步骤①②已完成）。
- ⑥ 电源指示灯亮起（绿灯），说明线路连接正常，设备正常工作。

注意事项

- ① 缺水时蜂鸣器不响起，可能是蜂鸣器被关闭，按压蜂鸣器开关可开启蜂鸣器示警。
- ② 感应棒不可触及电池内铅栅，若感应棒过长请更换其他型号产品。
- ③ 请确保感应注液阀安装完成后再连接电源。
- ④ 蓄电池工作时可能由于液面晃动导致指示器间断性示警，电池静止后示警结束，此时电池液位处于较低水平可直接按照缺水处理，此时若蜂鸣器噪音对操作人员影响较大，可将蜂鸣器单独关闭。

公司主页：<http://www.hblhnykj.com>

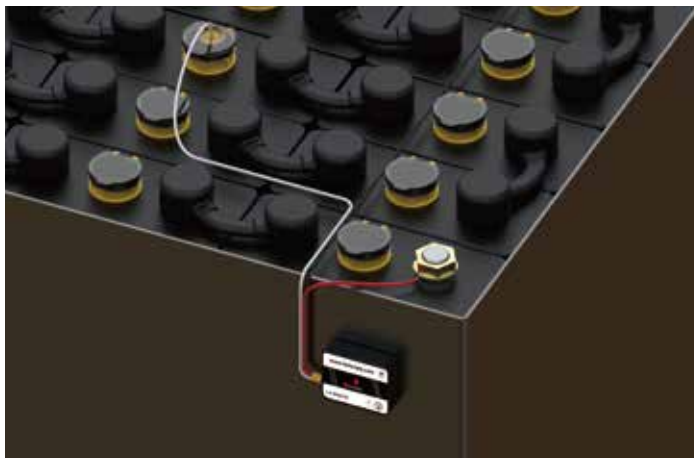
公司地址：湖北省襄阳市高新区汽车工业园希望路 35 号（自贸区）

联系电话：0710-3313598

蓄电池液位报警器

使用说明书

Operating instruction



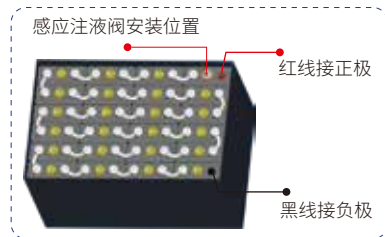
蓄电池液位报警器



使用说明

- ① 缺水示警灯闪烁（红灯）且蜂鸣器响起，即警示电池液位处于缺水状态，请及时补水。
- ② 若只需保留示警灯功能，关闭蜂鸣器开关按键，缺水时、示警灯闪烁（红灯）而蜂鸣器无声音。

安装示意图



主要技术指标

输入电压	DC 12-80V
工作电流	10mA
产品尺寸	40*55*15mm ³
注水孔直径	35mm
感应棒长度	至少高于铅栅 20mm

安装说明

- ① 安装前确保“蓄电池液位报警器主体”、“感应注液阀”两部分完整且接线正常。
- ② 将铅酸蓄电池组正极柱所在电池单元格注水阀取出，使该水口空置。
- ③ 将感应注液阀装入空置水口（安装时确保感应棒不触及电池内铅栅）。
- ④ 将蓄电池液位报警器背胶撕开，贴至设备醒目处（如叉车、牵引车座位旁，注意粘贴前确保粘贴部位洁净且不易被刮擦，以防意外脱落）。